

Sodick

Pioneros en tecnología lineal

Electroerosión de hilo CNC

Modelo AD325L

- con motores lineales en los ejes X, Y, U, V
- con generadores de alta velocidad LN1W
- unidad de enhebrado automático de alta velocidad AWT



La máquina está compuesta de

- Conformidad CE
- Sólida bancada de fundición
- Contador de horas de trabajo (para el control de horas de mecanizado)
- Motores lineales en ejes X, Y, U, V
- Reglas de medición ópticas en los ejes X, Y, U, V
- Resolución incremental 0.1μ
- Unidad de enhebrado automático de alta velocidad AWT
- 1 Juego de guías Ø0.25 mm
- Saneador de punta de hilo (mejora la fiabilidad del proceso de enhebrado)
- Avanzado control de esquinas
- Componentes de cerámica integrados en mesa de trabajo, brazos soporte guías, guía hilo
- Juego de herramientas de mano standard
- Enfriador de dieléctrico controlado por termostato
- Batería para evitar interrupciones de suministro eléctrico UPS (15 min)
- Monitor color TFT 15 "
- Memoria externa USB
- Conexión de red LAN
- Mando a distancia
- Ratón
- Unidad de control CNC de 64 Bit
- Visualización gráfica del proceso
- Filtro de tensión de entrada

- Sensor de posicionamiento de alta precisión FT II
- Software Heart NC
- 2 Filtros de papel
- Transformador
- Set completo de instrucciones de manejo

Especificaciones técnicas

Máquina

Recorridos ejes X-Y -----	mm	:	320 x 250
Recorridos ejes U-V -----	mm	:	80 x 80
Recorrido ejeZ -----	mm	:	200
Tamaño Max. Pieza -----	mm	:	780 x 570 x 200 sumergida 780 x 570 x 215 aspersion
Peso Max. Pieza -----	kg	:	350 sumergida 500 aspersion
Distancia suelo mesa -----	mm	:	900
Ejes controlados-----		:	5 (X,Y,Z,U,V)
Velocidad Max. Posicionamiento -----	m/min	:	2.0
Diámetro hilo-----	∅	:	0.15 - 0.3
Peso Max. bobina de hilo-----	kg	:	8.0
Tensión de hilo-----	N	:	3 – 23 N
Velocidad de avance max. del hilo.-----	mm/seg	:	420
Corte inclinado-----		:	+/- 15° /120mm
Peso de la máquina-----	kg	:	2500
Dimensiones de la máquina (W x D x H)-----	mm	:	1895 x 2240 x 1960
Color-----		:	Plateado y Dorado

Consumo eléctrico total----- kVA : 11

Unidad de suministro del dieléctrico

Capacidad del tanque----- litros : 530
Peso en vacío----- kg : 370
Tipo de filtros----- : 2 Filtros de papel reemplazables
Resistividad del agua----- : Sistema desionizador integrado
Cartucho desionizador----- litros : 18
Control de temperatura del agua----- : Unidad refrigeradora integrada
Dimensiones----- mm : 670 x 2000

Generador CNC LN1W

Intensidad max. de trabajo----- 40 A
Generador de pulsos de descarga----- Control optimizado de pulso
Alimentación----- 380/400 V, 50/60 Hz
Unidad CNC ----- Multitarea OS, Sodick Motion Controller
Capacidad de memoria usuario----- 30 MB
Medio de almacenamiento de datos----- CF card (4GB), Memoria externa (1GB)
Medio de entrada----- Memoria externa (1GB)
pantalla táctil, teclado, mando a distancia
Modo display----- 15.0 " LCD XGA (1024 x 768)
Tipo de caracteres----- Alfanuméricos caracteres y símbolos
Teclado----- Standard (101 teclas), teclas de función
Comandos de posicionamiento----- Incrementales y absolutos
Comando Max. introducción----- ± 999999.999/±99999.9999 (seleccionable)
Capacidad de almacenamiento condiciones de corte 1,000 condiciones (C000 to C999)
Capacidad de almacenamiento de datos offset---- 1,000 condiciones (H000 to H999)

Layout